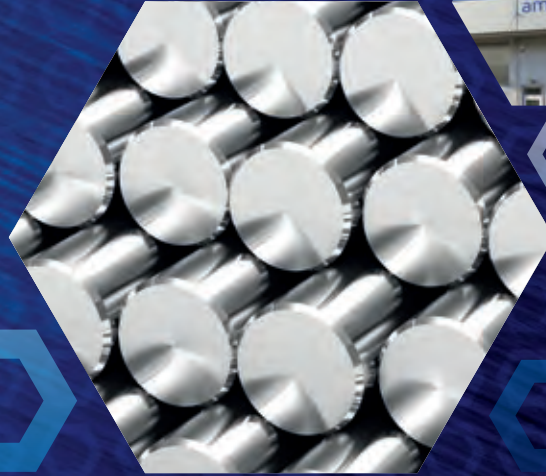


amaribanero

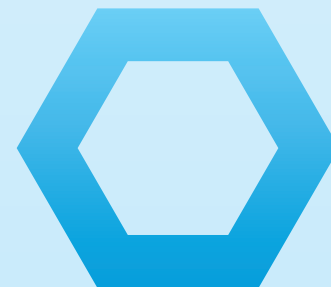
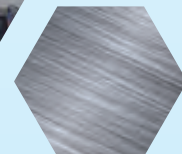


STAINLESS STEEL & ALUMINIUM
SERVICE CENTER

Sme členom medzinárodnej skupiny Amari Metals a radi by sme Vám ponúkli dodávky a služby v oblasti hutných materiálov z nehrdzavejúcich ocelí a hliníka.

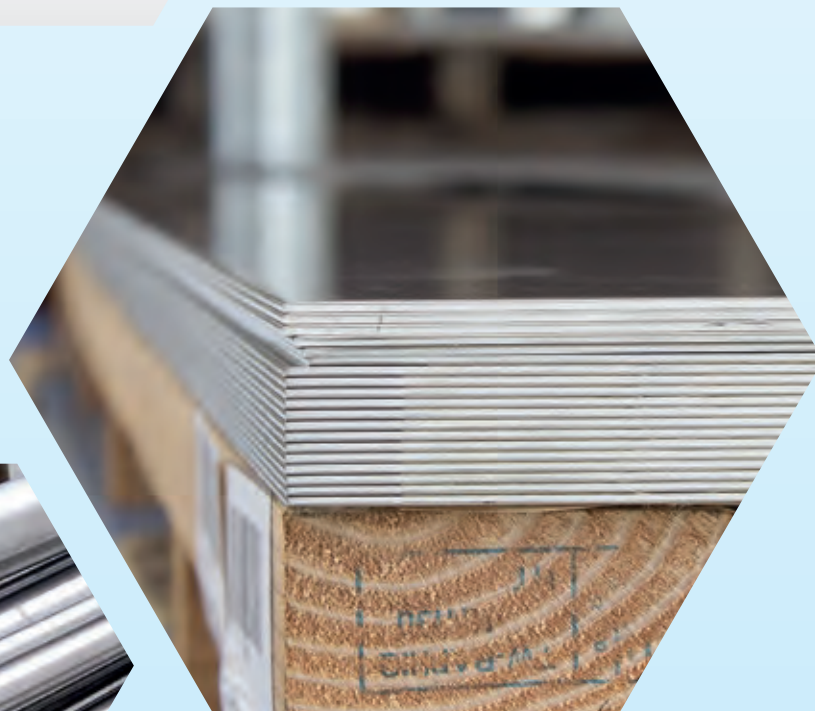
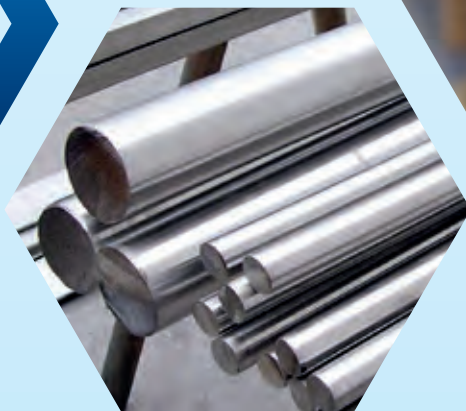
AMARI BANERO s.r.o. – bolo zaradené do skupiny Amari Metals koncom roku 2013, po cca 10 ročnej histórii fungovania spoločnosti pod názvom BANERO s.r.o.

Naším štandardom je zameranie na hodnotu pre zákazníka. Ponúkame materiál a profesionálne služby, zakladáme si na komunikácii a osobnom prístupe, kvalite a rýchlosti dodávok s cieľom poskytnúť našim zákazníkom tú najlepšiu voľbu.



Nerezový program + zliatiny Ni

- Plechy, zvitky, pásy
- Kvarto plechy
- Výpalky z plechu – laser, plazma, vodný lúč
- Precízne pásy
- Trubkové výrobky
- Dlhé výrobky
- Profily



Feritické akosti

EN	ASTM		Typické chemické zloženie, %						Skladový program	Zvarovací pomocný materiál elektródy EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatné		
1.4003	S40977	4003	0,02	-	11,5	0,5	-	-	plechy	13 alebo 19 9L
1.4000	410S	4000	0,03	0,01	12,5	-	-	-		13 alebo 19 9L
1.4016	430	4016	0,04	-	16,5	-	-	-		19 9L alebo 23 12L
1.4521	444	4521	0,02	0,01	17,8	-	2,1	Ti		19 12 3L alebo 23 12 2L

Preklad tabuľky:

Hot rolled plate(Quatro)	– quarto plech
Hot rolled strip/sheet (CPP)	– Plech valcovaný za tepla vo zvitkoch (CPP)
Cold rolled strip/sheet	– Plech valcovaný za studena ve zvitkoch
Cold rolled narrow strip	– Úzký pás valcovaný za studena
Bar	– Tyč
Rod	– Drôt

P	Hot Rolled Plate (Quatro)
H	Hot Rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold Rolled strip/sheet
N	Cold Rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod

Duplexné akosti

EN	ASTM		Typické chemické zloženie, %						Zvarovací pomocný materiál elektrody EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatné	
1.4162 ¹	S32101	LDX 2101 [®]	0,03	0,22	21,5	1,5	0,3	5 Mn	LDX 2101* alebo 22 9 3 NL
1.4362	S32304	2304	0,02	0,10	23	4,8	0,3	-	2304* alebo 22 9 3 NL
1.4462	S32205 ²	2205	0,02	0,17	22	5,7	3,1	-	22 9 3 NL
1.4501	S32760	4501	0,02	0,27	25,4	6,9	3,8	W	25 9 4 NL
1.4410	S32750	SAF 2507 [®]	0,02	0,27	25	7	4	-	25 9 4 NL

Preklad tabuľky:

Hot rolled plate (Quatro)	– quarto plech
Hot rolled strip/sheet (CPP)	– Pás / tenký plech valcovaný za studena (CPP)
Cold rolled strip/sheet	– Pás / tenký plech valcovaný za studena
Cold rolled narrow stri	– Úzky pás valcovaný za studena
Bar	– Tyč
Rod	– Drôt
Tube/pipe	– Rúry/potrubie
Fittings	– Armatúry, fittingy
DUPROFTM	– DUPROFTM
Profiles in high strenght stainless steel	– profily z vysoko pevnej nerezovej ocele

P	Hot Rolled Plate (Quatro)
H	Hot Rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold Rolled strip/sheet
N	Cold Rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe
F	Fittings
D	Duprof™, Profiles in high strenght stainless steel

Austenitické akosti

EN	ASTM		Typické chemické zloženie, %						Skladový program	Zvarovací pomocný materiál elektródy EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatné		
1.4301	304	4301	0,04	-	18,1	8,1	-	-	plechy, zvár. rúry, jakle, dlhé výrobky	19 9L
1.4307	304L	4307	0,02	-	18,1	8,1	-	-		19 9L
1.4311	304LN	4311	0,02	0,14	18,5	10,5	-	-		19 9L
1.4541	321	4541	0,04	-	17,3	9,1	-	Ti	plechy	19 9L
1.4550	347	4550	0,05	0,04	17,5	9,5	-	Nb		19 9 Nb alebo 19 9L
1.4305	303	4305	0,05	-	17,3	8,2	-	S		19 9L
1.4303	305	4303	0,04	-	17,7	12,5	-	-		19 9L
1.4306	304L	4306	0,02	-	18,2	10,1	-	-		19 9L
1.4567	S30430	4567	0,01	-	17,7	9,7	-	3 Cu		19 9L
-	S30464	4696	0,02	0,05	19	13,5	-	B		19 9L

Preklad tabuľky:

Hot rolled plate (Quatro)	-	Quatro plech
Hot rolled strip/sheet (CPP)	-	Pás / tenký plech valcovaný za studena (CPP)
Cold rolled strip/sheet	-	Pás / tenký plech valcovaný za studena
Cold rolled narrow strip	-	Úzky pás valcovaný za studena
Bar	-	Tyč
Rod	-	Drôt
Tube/pipe	-	Rúry/potrubie
Fittings	-	Armatúry, fittingy

P	Hot Rolled Plate (Quatro)
H	Hot Rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold Rolled strip/sheet
N	Cold Rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe
F	Fittings
D	Duprof™, Profiles in high strength stainless steel

Austenitické akosti s molybdénom

akosti Cr-Ni-Mo

EN	ASTM		Typické chemické zloženie, %						Skladový program	Zvarovací pomocný materiál elektródy EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatné		
1.4401	316	4401	0,04	-	17,2	10,1	2,1	-		19 12 3L
1.4404	316L	4404	0,02	-	17,2	10,1	2,1	-	plechy	19 12 3L
1.4427 ¹	-	4427	0,02	0,05	16,9	10,7	2,6	S		19 12 3L
1.4436	316	4436	0,04	-	16,9	10,7	2,6	-		19 12 3L
1.4432	316L	4432	0,02	-	16,9	10,7	2,6	-		19 12 3L
1.4406	316LN	4406	0,02	0,14	17,2	10,3	2,1	-		19 12 3L
1.4429	S31653	4429	0,02	0,14	17,3	12,5	2,6	-		19 12 3L
1.4571	316Ti	4571	0,04	-	16,8	10,9	2,1	Ti	plechy	19 12 3 Nb alebo 19 12 3L
1.4435	316L	4435	0,02	-	17,3	12,6	2,6	-		19 12 3L

P	Hot Rolled Plate (Quatro)
H	Hot Rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold Rolled strip/sheet
N	Cold Rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe
F	Fittings
D	Duprof™, Profiles in high strength stainless steel

Preklad tabuľky:

Hot rolled plate (Quatro)	– Quarto plech
Hot rolled strip/sheet (CPP)	– Pás / tenký plech valcovaný za studena (CPP)
Cold rolled strip/sheet	– Pás / tenký plech valcovaný za studena
Cold rolled narrow strip	– Úzky pás valcovaný za studena
Bar	– Tyč
Rod	– Drôt
Tube/pipe	– Rúry/potrubie
Fittings	– Armatúry, fittingy

Austenitické akosti

akosti Cr-Ni-Mo

EN	ASTM		Typické chemické zloženie, %						Zvarovací pomocný materiál elektródy EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatné	
1.4438	317L	4438	0,02	-	18,2	13,7	3,1	-	317L/SNR*
1.4439	317LMN ¹	4439	0,02	0,14	17,3	13,7	4,1	-	20 25 5 Cu L
1.4466	S31050	725LN	0,01	0,12	25	22,3	2,1	-	25 22 2 N L
1.4539	904L	904L	0,01	-	20	25	4,3	1,5 Cu	20 25 5 Cu L alebo P12*
1.4529	N08926	4529	0,01	0,20	20,5	24,8	6,5	Cu	P12* alebo P16*
1.4547	S31254	254 SMO [®]	0,01	0,20	20	18	6,1	Cu	P12* alebo P16*
1.4565	S34565	4565	0,02	0,45	24	17	4,5	5,5 Mn	P16* alebo P54*

Preklad tabuľky:

Hot rolled plate (Quatro)	– Quarto plech
Hot rolled strip/sheet (CPP)	– Pás / tenký plech valcovaný za studena (CPP)
Cold rolled strip/sheet	– Pás / tenký plech valcovaný za studena
Cold rolled narrow strip	– Úzky pás valcovaný za studena
Bar	– Tyč
Rod	– Drôt
Tube/pipe	– Rúry/potrubie
Fittings	– Armatúry, fitingy

P	Hot Rolled Plate (Quatro)
H	Hot Rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold Rolled strip/sheet
N	Cold Rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe
F	Fittings
D	Duprof™, Profiles in high strength stainless steel

Žiaruvzdorné austenitické akosti

EN	ASTM		Typické chemické zloženie, %						Zvarovací pomocný materiál elektrody EN 1600
			C	N	Cr	Ni	Mo	Ostatné	
1.4948	304H	4948	0,05	-	18,1	8,3	-	-	19 9
1.4878	321	4878	0,05	-	17,3	9,1	-	Ti	19 9 Nb
1.4818	S30415	153MA™	0,05	0,15	18,5	9,5	-	1,3 Si, Ce	253 MA* alebo 253 MA-NF*
1.4833	309S	4833	0,06	-	22,3	12,6	-	-	23 12 alebo 253 MA-NF*
1.4828	-	4828	0,04	-	20	12	-	2 Si	253 MA* alebo 253 MA-NF*
1.4835	S30815	253MA®	0,09	0,17	21	11	-	1,6 Si, Ce	253 MA* alebo 253 MA-NF*
1.4845	310S	4845	0,05	-	25	20	-	-	25 20
1.4841	314	4841	0,07	0,05	24,5	19,5	-	2 Si	25 20

P	Hot Rolled Plate (Quatro)
H	Hot Rolled strip/sheet (CPP)
C	Cold Rolled strip/sheet
N	Cold Rolled narrow strip
B	Bar
R	Rod
T	Tube/pipe
F	Fittings
D	Duprof™, Profiles in high strength stainless steel

Preklad tabuľky:

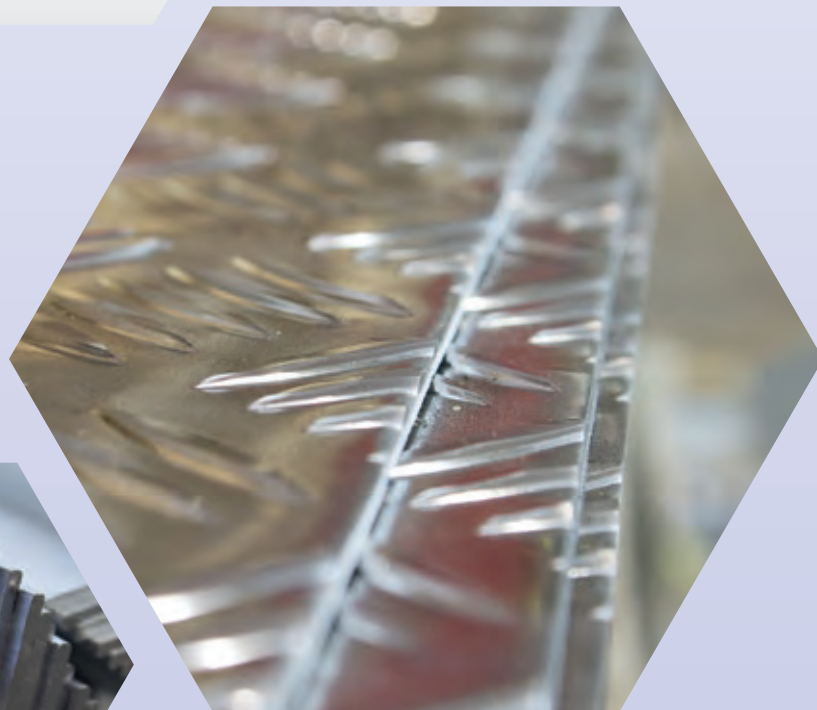
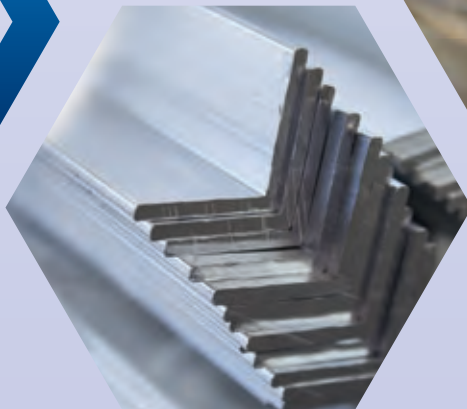
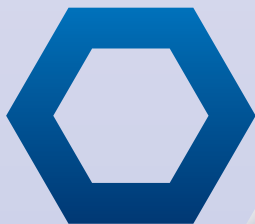
Hot rolled plate (Quatro)	- Quarto plech
Hot rolled strip/sheet (CPP)	- Pás / tenký plech valcovaný za studena (CPP)
Cold rolled strip/sheet	- Pás / tenký plech valcovaný za studena
Cold rolled narrow strip	- Úzky pás valcovaný za studena
Bar	- Tyč
Rod	- Drôt
Tube/pipe	- Rúry/potrubie
Fittings	- Armatúry, fittingy

Povrchové úpravy - nerez

Stavy výrobkov podľa EN	
1D	Valcovaný za tepla, tepelne spracovaný, morený
1G	Valcovaný za tepla, brúsený
1Q	Valcovaný za tepla, kalený a popúšťaný, morený
2H	Vytvrdzovaný
2E	Valcovaný za studena, tepelne spracovaný, mechanicky odkujený a morený
2D	Valcovaný za studena, tepelne spracovaný, morený
2B	Valcovaný za studena, tepelne spracovaný, morený, povrchovo dovalcovaný za studena (plechy)
2F	Valcovaný za studena, tepelne spracovaný, morený, povrchovo dovalcovaný za studena na zdrsnených valcoch
2R	Valcovaný za studena, leskle žíhaný
2G	Brúsený
2J	Povrch brúsený kartáčom alebo matne leštený
2K	Saténovo leštený
2M	Vzorovaný
2W	Valcovaný na profil
2 I	Farbený

Hliníkový program

- Plechy a zvitky
- Dosky
- Tyče
- Trubkové výrobky
- Profily



Hlavné skupiny zliatin hliníka

EN 573-1, 2, 3		
Skupina zliatiny	Hlavná zložka	Bežne používané zliatiny
EN AW		
1000	Čistý hliník	1050A/1200
2000	meď	2017A/2007
3000	mangán	3103/3004
4000	kremík	4015
5000	horčík	5754/5083
6000	Horčík a kremík	6060/6082
7000	Zinok horčík	7020/7075
8000	meď	8011A
	Iné AlFe - AlLi	

Označenie stavov hliníka a jeho zliatin

Pre ďalšie spracovanie hliníka a jeho zliatin je tiež dôležité, v akom stave tepelného spracovania je dodaný. Nižšie sú uvedené základné podmienky a ich označenie podľa EN 515.

F - priamo z výroby, bez špeciálnej kontroly tepelných podmienok spracovania

O - žiháný, požadovaných vlastností je dosiahnuté po tvárnení (ďalšie rozlíšenie O1, O2 a O3)

H11 až H19 – deformačne zpevnený, pričom H11 = mierne zpevnený (medzi O a H12), H12 = 1/4 tvrdý, H14 = 1/2 tvrdý, H16 = 3/4 tvrdý, H18 = 4/4 tvrdý (plne zpevnený), H19 = extra tvrdý. Následne okrem iného rozlišujeme H111 = žiháný a mierne deformačne zpevnený (mäkký, menej než H11) a tiež Hxx4 (napr. H114) = používa sa pre dezénované alebo vzorované plechy (pásky) vyrobené z príslušného stavu Hxx.

H22 H28 - deformačne spevnený a čiastočne žiháný, pričom H22 = 1/4 tvrdý, H24 = 1/2 tvrdý, H26 = 3/4 tvrdý, H28 = 4/4 tvrdý (plne stabilizovaný).

H32-H38 - deformačne spevnený a stabilizovaný, pričom H32 = 1/4 pevný, tvrdý, H34 = 1/2 H36 = 3/4 tvrdý, H38 = 4/4 tvrdý (plne spevnený).

H42-H48 - deformačne spevnený a farbený alebo lakovaný, s H42 = 1/4 tvrdý, H44 = 1/2 tvrdý, H46 = 3/4 tvrdý, H48 = 4/4 tvrdý (plne spevnený).

W - nestabilný stav po rozpúšťacom žihaní, spontánne starnutie pri izbovej teplote (ďalej sa rozlišuje W5xy = nestabilný s uvoľnením vnútorných prnutí).

T – tepelne ošetrený, pre výrobu stabilizovaných stavov, pričom T1 = ochladený zo zvýšenej teploty s následným prirodzeným starnutím,

T2 = ochladený zo zvýšenej teploty, tvárnenie za studena s následným prirodzeným starnutím, T3 = stav po rozpúšťacom žihaní, tvárnenie za studena

s následným prirodzeným starnutím, T4 = stav po rozpúšťacom žihaní s následným prirodzeným starnutím, T5 = ochladený zo zvýšenej teploty s následným

umelým starnutím, T6 = stav po rozpúšťacom žihaní s následným umelým starnutím, T7 = stav po rozpúšťacom žihaní s následným umelým prestarnutím

a stabilizáciou, T8 = stav po rozpúšťacom žihaní, tvárnenie za studena a následným umelým starnutím, T9 = stav po rozpúšťacom žihaní, po umelom starnutí

a následným tvárnením za studena, T10 = ochladený zo zvýšenej teploty, tvárnenie za studena s následným umelým starnutím

Zameraní na službu zákazníkom



Služby

Skladovanie a logistika

Zabezpečujeme:

- Priečne delenie plechov zo zvitkov
- Pozdĺžne delenie zvitkov
- Brúsenie, kartáčovanie a polepovanie plechov fóliou
- Pálenie laserom, plazmou a vodným lúčom
- Delenie hliníkových dosiek
- Delenie tyčí
- Brúsenie trubiek



AMARI BANERO s.r.o.
MATUŠKOVA 48
SK – 976 31 VLKANOVÁ, SLOVAKIA

TEL: +421 48 2297 830
FAX: +421 48 2297 840
PREDAJ@AMARI-BANERO.SK
WWW.AMARI-BANERO.SK